

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/7/1	1,057	1,016	3	0	1	195	186	
2021/7/2	1,037	1,006	5	1	2	193	187	
2021/7/3	1,016	996	3	0	1	193	186	
2021/7/4	994	945	1	0	0	193	189	
2021/7/5	968	940	1	0	0	193	188	
2021/7/6	1,013	910	2	0	1	193	190	
2021/7/7	1,019	960	3	0	1	193	189	
2021/7/8	992	981	0	0	0	193	189	
2021/7/9	991	985	0	0	0	193	184	
2021/7/10	1,005	990	0	0	0	195	190	
2021/7/11	1,009	962	2	0	0	194	191	
2021/7/12	1,016	955	0	0	0	193	189	
2021/7/13	1,016	977	1	0	1	194	190	
2021/7/14	1,016	917	13	0	2	194	188	
2021/7/15	973	895	11	0	1	194	190	
2021/7/16	902	851	15	0	3	192	178	
2021/7/17	880	840	0	0	0	182	174	
2021/7/18	847	823	0	0	0	174	169	
2021/7/19	893	827	1	0	0	180	171	
2021/7/20	882	821	1	0	0	172	168	
2021/7/21	888	824	1	0	0	177	169	
2021/7/22	912	859	2	0	1	189	172	
2021/7/23	892	859	6	0	1	191	185	
2021/7/24	919	875	3	0	1	194	185	
2021/7/25	938	917	1	0	0	195	191	
2021/7/26	940	921	1	0	0	194	191	
2021/7/27	943	905	1	0	1	194	190	
2021/7/28	949	913	1	0	1	193	189	
2021/7/29	969	928	5	1	3	192	189	
2021/7/30	963	895	3	1	2	193	189	
2021/7/31	968	926	10	0	4	193	189	
平均	962	917	3	0	1	191	185	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1049 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.00	77.7